



# ENDUCTIONS - POLYSAFE

Revêtement de polyuréthane coulé directement sur les équipements textile ou acier.

Conforme à la directive européenne 2006/42/CE



## LES + PRODUIT :

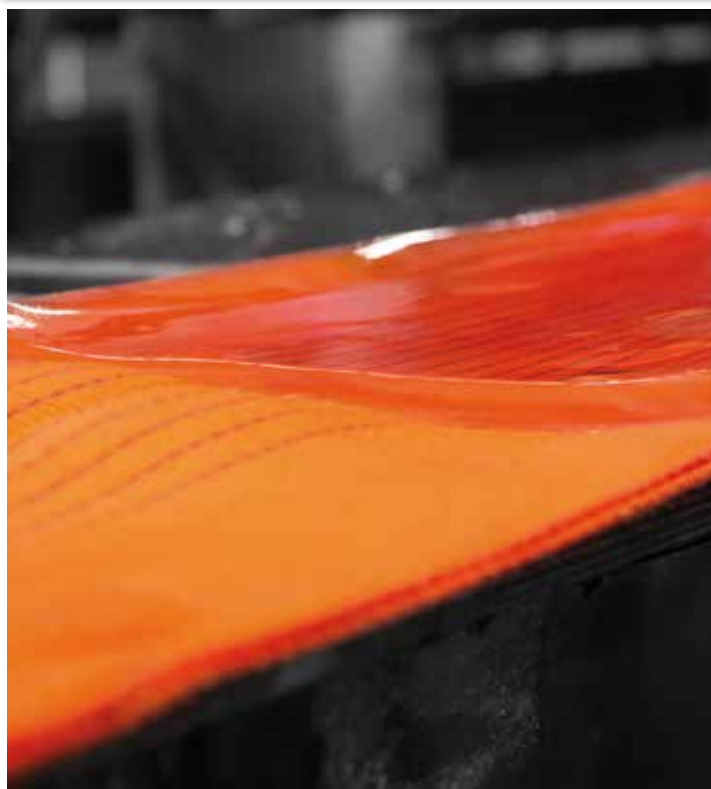
- Excellente adhérence aux surfaces lisses qui empêche le glissement des charges.
- Protection idéale lors de la manutention des objets en matière fragile (tube inox, etc...).

L'enduction de polyuréthane peut être appliquée sur une ou deux faces, sur des sangles jusqu'à 300 mm de largeur. Cette enduction est possible sur tous types de sangles avec ou sans anneaux et sur toute leur longueur.

**IMPORTANT :** L'enduction est appliquée normalement sur toute la surface de l'élingue hors boucle. Pour toutes autres enductions, nous consulter.



**Nécessite une étude de projet**  
Nous consulter



**Réf : EP1**

Enduction 1 face

**Réf : EP2**

Enduction 2 faces

Réf. EP1 A D	Réf. EP2 A D	Largeur de la sangle mm	Largeur totale A mm	Épaisseur du polyuréthane D mm	Poids du polyuréthane 1 face kg/ml	Poids du polyuréthane 2 faces kg/ml
30	30	30	40	5	0,75	1,20
50	50	50	60	5	0,90	1,50
60	60	60	70	5	0,95	1,60
75	75	75	85	5	1	1,65
90	90	90	100	5	1,15	1,90
120	120	120	130	6	1,50	2,20
150	150	150	160	6	1,85	2,85
180	180	180	190	8	2,60	3,95
240	240	240	260	8	4,40	5
300	300	300	320	8	5,50	7,80

**Propriétés physiques :** Dureté Shore A : 80 ± 5 (DIN 53505) - Coefficient d'allongement : 500 % (DIN 53504) - Résistance à la déchirure : 75 N/mm (DIN 53515) - Abrasion : 55 mm<sup>3</sup> (DIN 53516). Valeurs indicatives, susceptibles de modifications.