

TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CROCHET/CROCHET


Réf : ACTHRC/C

Coefficient de sécurité 1:5

Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU* en tonne	Ø A	D	E fermé	Dimensions en mm						Poids par pièce en kg
							F	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,18	6,35	11,4	40,4	33,3	282	181	303	202	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,32	7,94	12,7	49,3	38,1	325	211	351	236	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,45	9,53	14,2	58,0	45,0	419	267	450	298	152	0,38
04	12,7 x 152	1/2 x 6	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	453	300	492	340	152	0,78
05	12,7 x 229	1/2 x 9	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	605	376	645	416	229	0,88
06	12,7 x 305	1/2 x 12	0,68	12,7	16,8	74,5	58,0	757	453	797	492	305	1,08
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	489	337	540	387	152	1,27
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	641	413	692	464	229	1,54
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,02	15,9	21,3	93,5	71,5	794	489	845	540	305	1,73
10	19,1 x 152	3/4 x 6	1,36	19,1	24,9	115	84,5	530	378	591	439	152	2,01
11	19,1 x 229	3/4 x 9	1,36	19,1	24,9	115	84,5	683	454	744	515	229	2,30
12	19,1 x 305	3/4 x 12	1,36	19,1	24,9	115	84,5	835	530	896	591	305	2,70
13	19,1 x 457	3/4 x 18	1,36	19,1	24,9	115	84,5	1 140	683	1 201	744	457	3,34
14	22,2 x 305	7/8 x 12	1,81	22,2	28,7	132	96,0	870	565	940	635	305	3,80
15	22,2 x 457	7/8 x 18	1,81	22,2	28,7	132	96,0	1 175	718	1 245	787	457	4,80
17	25,4 x 305	1 x 12	2,27	25,4	31,8	148	108	905	600	983	678	305	5,00
18	25,4 x 457	1 x 18	2,27	25,4	31,8	148	108	1 210	753	1 288	830	457	6,00

Acier galvanisé à chaud - Crochets forgés, avec une section transversale plus large qui rend le crochet plus solide et plus résistant à la fatigue. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue. *Utilisation en suspension statique uniquement.

TENDEUR HAUTE RÉSISTANCE À CAGE CHAPE/CHAPE


Réf : ACTHRCH/CH

Coefficient de sécurité 1:5

Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU en tonne	Ø A	B	E fermé	Dimensions en mm						Poids par pièce en kg
							G	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	10,4	40,1	15,8	277	175	302	201	102	0,16
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	11,9	50,5	22,1	314	212	353	239	114	0,24
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	12,7	54,0	22,1	410	258	441	289	152	0,40
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	445	292	483	330	152	0,77
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	597	368	635	406	229	0,80
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	749	445	787	483	305	1,21
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	478	325	530	378	152	1,38
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	630	401	683	454	229	1,55
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	782	478	835	530	305	1,80
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	23,9	106	38,1	508	356	574	422	152	2,07
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	23,9	106	38,1	660	432	726	498	229	2,42
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	23,9	106	38,1	813	508	879	574	305	2,66
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	23,9	106	38,1	1 118	660	1 184	726	457	3,30
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	28,7	123	44,5	847	542	923	618	305	4,00
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	28,7	123	44,5	1 152	695	1 227	770	457	4,76

Acier galvanisé à chaud - Les chapes forgées sont équipées de boulons et d'écrous pour les tendeurs de la désignation 01 à 09 (1/4 à 5/8"), et d'axes goupillés pour les tendeurs de la désignation 10 à 15 (3/4 à 7/8"). Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

Nous avons plusieurs sources d'approvisionnements, les cotes sont données à titre indicatif. Différents conditionnements sont possibles, voir catalogue tarifaire.