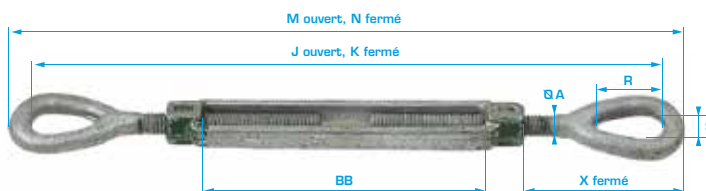




TENDEUR HAUTE RÉSIDANCE À CAGE ŒIL/ŒIL



IMPORTANT : N'utiliser les tendeurs à cage que pour des tractions axiales.

Réf : ACTHRO/O

Coefficient de sécurité 1:5

Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU en tonne	Dimensions en mm									Poids par pièce en kg
				Ø A	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	300	198	311	210	19,8	8,64	44,4	102	0,14
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	344	230	359	244	23,9	11,2	53,0	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	444	292	461	309	28,5	13,5	64,0	152	0,38
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	485	332	507	355	36,6	18,3	82,0	152	0,65
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	637	408	659	431	36,6	18,3	82,0	229	0,84
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	789	485	812	507	36,6	18,3	82,0	305	0,98
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	525	373	551	398	44,5	22,2	99,1	152	1,10
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	677	449	703	475	44,5	22,2	99,1	229	1,29
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	830	525	856	551	44,5	22,2	99,1	305	1,60
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	569	416	600	448	53,0	25,4	119	152	1,80
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	721	492	752	524	53,0	25,4	119	229	2,13
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	873	569	905	600	53,0	25,4	119	305	2,55
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	1 178	721	1 210	752	54,0	25,4	119	457	3,31
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	897	592	935	630	60,5	31,8	130	305	3,70
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	1 202	745	1 240	783	60,5	31,8	130	457	4,50

Acier galvanisé à chaud - L'œil du tendeur de forme allongée facilite la fixation au système et réduit sa contrainte. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.

TENDEUR HAUTE RÉSIDANCE À CAGE CHAPE/ŒIL



Réf : ACTHRCH/O

Coefficient de sécurité 1:5

Désignation	Diamètre de filetage et course en mm	Diamètre de filetage et course en pouce	CMU en tonne	Dimensions en mm												Poids par pièce en kg
				Ø A	B	E fermé	G	J ouvert	K fermé	M ouvert	N fermé	R	S	X fermé	BB	
01	6,35 x 102	1/4 x 4	0,23	6,35	10,4	40,1	15,8	288	187	307	205	19,8	8,64	44,5	102	0,15
02	7,94 x 114	5/16 x 4-1/2	0,36	7,94	11,9	50,5	22,1	348	221	356	242	23,9	11,2	53,0	114	0,21
03	9,53 x 152	3/8 x 6	0,54	9,53	12,7	54,0	22,1	427	275	451	299	28,5	13,5	64,0	152	0,42
04	12,7 x 152	1/2 x 6	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	465	312	495	342	36,6	18,3	82,0	152	0,72
05	12,7 x 229	1/2 x 9	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	617	388	647	419	36,6	18,3	82,0	229	0,89
06	12,7 x 305	1/2 x 12	1,00	12,7	16,0	70,0	26,9	769	465	800	495	36,6	18,3	82,0	305	1,06
07	15,9 x 152	5/8 x 6	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	501	349	541	388	44,5	22,2	99,0	152	1,16
08	15,9 x 229	5/8 x 9	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	654	425	693	464	44,5	22,2	99,0	229	1,40
09	15,9 x 305	5/8 x 12	1,59	15,9	19,1	89,0	33,3	806	501	845	541	44,5	22,2	99,0	305	1,64
10	19,1 x 152	3/4 x 6	2,36	19,1	23,9	106	38,1	538	386	587	435	53,0	25,4	119	152	1,89
11	19,1 x 229	3/4 x 9	2,36	19,1	23,9	106	38,1	691	462	739	511	53,0	25,4	119	229	2,23
12	19,1 x 305	3/4 x 12	2,36	19,1	23,9	106	38,1	843	538	892	587	53,0	25,4	119	305	2,56
13	19,1 x 457	3/4 x 18	2,36	19,1	23,9	106	38,1	1 148	691	1 197	739	53,0	25,4	119	457	3,22
14	22,2 x 305	7/8 x 12	3,27	22,2	28,7	123	44,5	872	567	929	624	60,5	31,8	130	305	3,80
15	22,2 x 457	7/8 x 18	3,27	22,2	28,7	123	44,5	1 177	720	1 234	776	60,5	31,8	130	457	4,67

Acier galvanisé à chaud - Les chapes forgées sont équipées de boulons et d'écrous pour les tendeurs de la désignation de 01 à 09 (1/4 à 5/8"), et d'axes goupillés pour les tendeurs de la désignation 10 à 30 (3/4 à 2.3/4"). L'œil du tendeur de forme allongée facilite la fixation au système et réduit sa contrainte. Filetage modifié UNJ pour de meilleures propriétés de résistance à la fatigue.