



## ÉLINGUE SANS FIN FAÇON ESTROPE GRELINÉE

CONFORME À LA NORME EN 13414-3+A1

Réf : ECA005A



Réf : ECA005B



Possibilité de rapprocher les brins par ligature, nous consulter.

Désignation	Construction	Diamètre aussière mm	Diamètre estrope approx. mm	Rupture estrope kg / 2 brins	CMU élingue kg	Poids kg/ml
3	7 x 7 x 19	3	9	7 344	1 400	0,90
4	7 x 7 x 19	4	12	12 954	2 500	0,460
5	7 x 7 x 19	5	15	19 176	3 800	0,650
6	7 x 7 x 19	6	18	27 846	5 500	1,230
7	7 x 7 x 19	7	21	33 150	6 600	1,390
8	7 x 7 x 19	8	24	41 900	8 300	1,910
9	7 x 7 x 19	9	27	53 018	10 600	2,410
10	7 x 6 x 36	10	30	65 504	13 100	3,070
12	7 x 6 x 36	12	36	94 298	18 800	4,420
13	7 x 6 x 36	13	39	110 730	22 100	5,180
14	7 x 6 x 36	14	42	128 406	25 600	6,010
16	7 x 6 x 36	16	48	167 708	33 500	7,870
18	7 x 6 x 36	18	54	212 312	42 400	9,970
20	7 x 6 x 36	20	60	262 016	52 400	12,300
22	7 x 6 x 36	22	66	317 118	63 400	14,850
24	7 x 6 x 36	24	72	377 318	75 400	17,700
26	7 x 6 x 36	26	78	442 934	88 500	20,770
28	7 x 6 x 36	28	84	513 630	102 700	24,070
32	7 x 6 x 36	32	96	670 842	134 100	31,420
36	7 x 6 x 36	36	108	849 058	169 800	39,750

Commises à partir d'aussières assemblées autour d'un gabarit - **Acier galvanisé** - CMU établie sur base âme métallique

### SAVOIR-FAIRE :

Notre outil de production nous permet de vous proposer une fabrication sur mesure. Sur simple demande, nous pouvons adapter notre fabrication à vos besoins et ce en parfaite conformité avec les normes en vigueur.



L'emplacement des extrémités de l'aussière fermant l'estrope grelinée comporte un **repère rouge**, qui délimite une zone interdite à toute forme de pliage ou de positionnement de charge, sous peine de décomettage de l'assemblage.

Définition de la longueur à exprimer suivant terminologie :

**LD = Longueur développée,**

**LU = Longueur utile,**

considérant le diamètre des axes au travail.

La note de calcul relative à la gamme de charge présentée est basée sur une perte au comettage adaptée au travail sur des axes de reprise de diamètre compatible.

L'utilisation de ce type d'élingue nécessite de considérer le rapport entre diamètre Axe « D » et diamètre de l'estrope « d », dont l'influence est mise en évidence dans le graphique ci-dessous.

